


<b>ASMP – Associazione Svizzera di Sorveglianza dei Materiali di costruzione e pietrami</b> <b>Bubenbergplatz 9</b> <b>3011 Berna</b> Fre            27.04.05		<b>C.T. ASMP</b> <b>Delibera</b>	

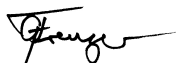
<b>No.</b>	<b>16</b>
------------	-----------

- |  |              |
|--|--------------|
|  | Data         |
| - Questione inoltrata alla C.T. ASMP:  | 25.02.05     |
| - Delibera della C.T. ASMP:  | 26.04.05     |
| - Consultazione necessaria:  |              |
| <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> X <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/> |              |
| - Scadenza per la consultazione C.T. ASMP:   | 03.05.05     |
| - Verifica delibera:   |              |
| - Distribuzione secondo elenco:  | settimana 19 |
| (direttivo, organo di controllo tecnico, Commissione esperti, ispettore)   |              |

ulteriori chiarimenti necessari?

Questione	ref.	scadenza
<p><b>Inerti</b></p> <p>Riguardo alla frequenza delle prove le norme relative agli inerti non si orientano al principio di massa bensì a quello temporale.            Nell'Appendice Nazionale della norma EN (es. H.5.3 della EN 12620) si definisce il concetto di „periodo di produzione“ in termini di una settimana intera, un mese intero o un intero anno con riferimento ai giorni di produzione.            Nell'articolo no. 1-2 2005 apparso sulla rivista „Strasse und Verkehr“ della VSS (Associazione Svizzera dei Professionisti della Strada e dei Trasporti) si richiama l'attenzione sulla frequenza minima di prove da effettuare.</p> <p>Domanda: come va interpretata la dicitura “una volta al mese”?</p>		
<b>Delibera</b>		
<p>E' parere del C.T. che un'estensione all'estremo di ore/giorni/settimane di produzione allo scopo di ridurre il numero delle prove da effettuare dimostri una mancata dedizione alle esigenze qualitative da parte del produttore.            Sulla base di una produzione media (consistente in un turno e una settimana di 5 giorni lavorativi) per un ciclo produttivo di 12 mesi si è stabilita la seguente frequenza:</p> <p style="padding-left: 20px;">1 x mese                    →    min. 12 risultati misurazioni            1 x ogni due mesi        →    min. 6 risultati misurazioni            etc.</p> <p>In caso di sospensione della produzione per lunghi periodi (es. pausa invernale), la frequenza può essere ridotta in base all'effettivo periodo di produzione.</p>		
<b>Annotazioni</b>		
<p>Per gli impianti aventi un ritmo di attività particolare, es. diversi turni oppure una settimana di produzione di sei o sette giorni, la frequenza delle prove va discussa con il responsabile dell'Ufficio di Certificazione.</p>		

Delibera della riunione della C.T. del 26.04.05

  
 G. Frenzer