


ASMP – Associazione Svizzera di Sorveglianza dei Materiali di costruzione e pietrami Bubenbergplatz 9 3011 Berna Fre 17.01.05	C.T. ASMP Delibera	 S Ü G B + A S M P

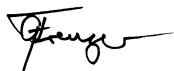
No.	24/1
-----	------

	Data	
- Questione inoltrata alla C.T. ASMP:	09.05.05	
- Delibera della C.T. ASMP:	21.07.05	06.07.06
- Consultazione necessaria:		
	<input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> X <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>	
- Scadenza per la consultazione C.T. ASMP:		17.07.06
- Verifica delibera		
- Distribuzione secondo elenco:	25.07.05	20.07.06
(direttivo, organo di controllo tecnico, Commissione esperti, ispettore)		

ulteriori chiarimenti necessari?

Questione	ref.	scadenza
<p>Inerti</p> <p>La ASMP accetta sostanzialmente solo il sistema di setacciatura ad umido per determinare le frazioni fini < 0.063 mm?</p> <p>EN 933-1; Annotazione: La setacciatura a secco è ugualmente un metodo alternativo che può essere impiegato per inerti privi di particelle tendenti all'agglomerazione. In caso di conflitto sono da preferire lavaggio e setacciatura.</p>		
<p>Delibera</p> <p>Sostanzialmente la norma sulle verifiche prevede la setacciatura ad umido solo in caso di conflitto. Ciò significa che il produttore può determinare le frazioni fini utilizzando il metodo della setacciatura a secco o altri metodi alternativi. L'importante è rispettare i punti seguenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> - il produttore deve determinare le frazioni fini utilizzando sempre lo stesso metodo (comparabilità dei risultati delle misurazioni) - il produttore deve indicare il metodo impiegato sul verbale della prova - idealmente il metodo di prova utilizzato viene accordato col cliente - altri metodi di prova alternativi sono ammessi qualora ne venga comprovata l'idoneità 		
<p>Annotazioni</p> <p>Nei gruppi di granulati ad alta percentuale di frazioni fini e/o contenenti granuli tendenti ad agglomerarsi può sussistere una grande differenza fra la setacciatura a secco e ad umido.</p>		

Delibera della riunione della C.T. del 21.07.2005 / riveduta il 06.07.06


 G. Frenzer